

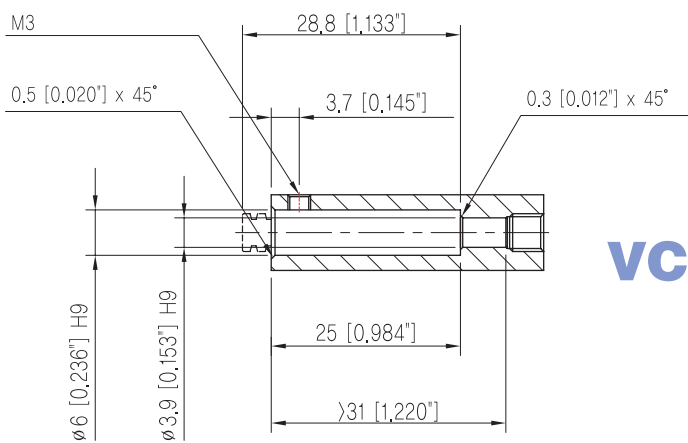
### Performance Data

Model	MAX. Vacuum (-kPa)	Feed pressure (MPa)	Vacuum flow, NI/min, at different vacuum level -kPa(-mmHg)									
			0 (0)	10 (75)	20 (150)	30 (225)	40 (300)	50 (375)	60 (450)	70 (525)	80 (600)	90 (675)
VC102 VC102P	50	0,11	11,5	6,3	2,2	1,6	0,7					
	85	0,18	14,2	9,4	3,3	2,2	2	1,4	0,8	0,4	0,18	
	83	0,22	16,5	11,9	5,1	2,3	1,4	1,3	0,9	0,3	0,12	

Model	Feed pressure (MPa)	Air consumption (NI/min)	Time, s/l, to evacuate a volume to different vacuum level -kPa(-mmHg)									
			10 (75)	20 (150)	30 (225)	40 (300)	50 (375)	60 (450)	70 (525)	80 (600)	90 (675)	
VC102 VC102P	0,11	5,9	0,68	3	6,1	11,8	27,2					
	0,18	8,2	0,4	1,48	4,3	6,9	9,1	15,3	27,4	50,2		
	0,22	10	0,34	1,6	3,9	7	10,4	17,5	30,9	61,4		

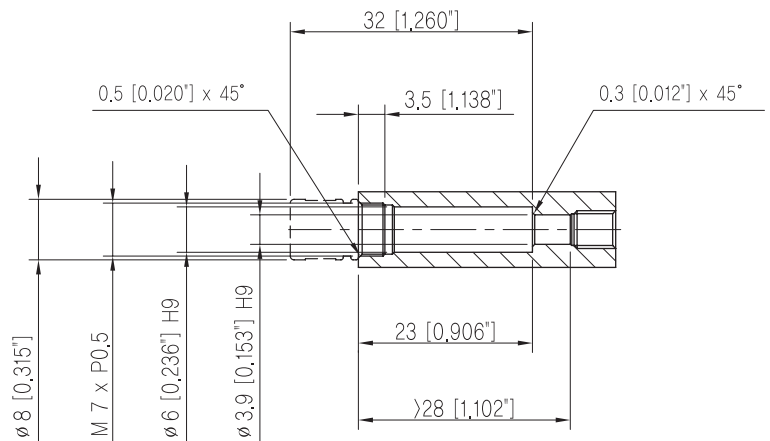
### Dimensional Information

#### VC102



▼ With holding plug

#### VC102P



Measure unit : mm[in]